

**Opis przedmiotu zamówienia na dostawę szafek ubraniowych bhp
dla pracowników PZOL w Grojcu**

Szafki ubraniowe bhp dla pracowników- szt. 60

1.Szafka ubraniowa dwudrzwiowa:

- a) Wymiary: wys.180 cm; szer.50 cm; głęb. 49 cm (dopuszcza się zwiększenie szerokości do 60 cm),
- b) Jedna skrytka w kolumnie, 2 kolumny,
- c) W każdej skrytce górna półka, drążek, 2x haczyki plastikowe na drążku,
- d) Malowana proszkowo farbami posiadającymi atest higieniczny wydany przez PZH,
- e) Wentylacja nowoczesna (perforacja),
- f) Ryglowanie 1 punktowe,
- g) Zamek z dwoma kluczami,
- h) Na każdych drzwiczkach profil wzmacniający.

2.Szafki dostarczone w całości bez potrzeby montażu.

3.Szafki muszą posiadać certyfikat zgodności z polskimi normami oraz atest higieniczny.

4.Dostawa szafek dopiero po 10 września 2020r-dokładny termin dostawy po uzgodnieniu telefonicznym.

Kierownik
administracyjno-gospodarczy
Ewa Chowaniec
Ewa Chowaniec